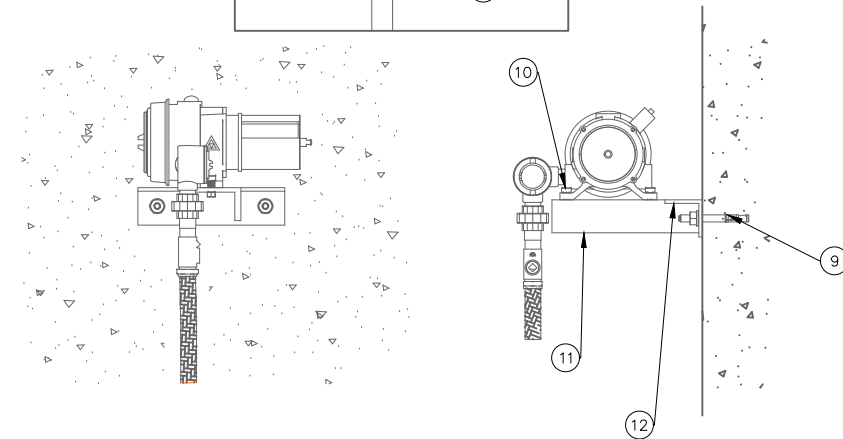
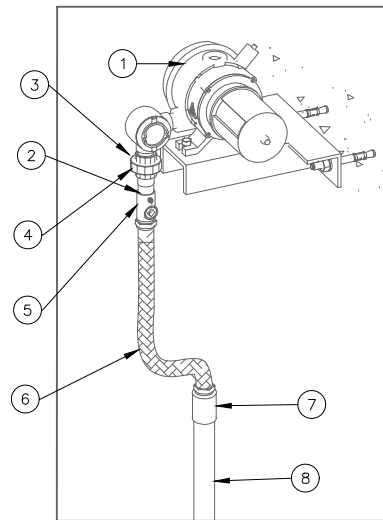


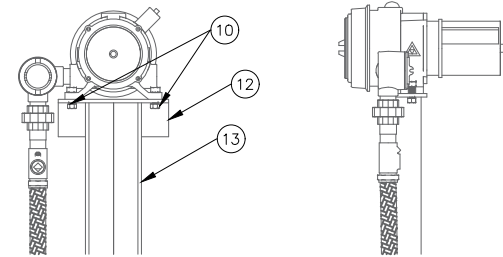
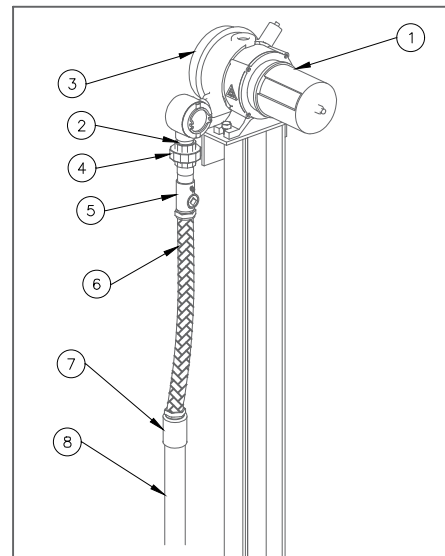
**DETECTOR DE GAS  
EN SALA DE GENERACIÓN**

DG-0500A



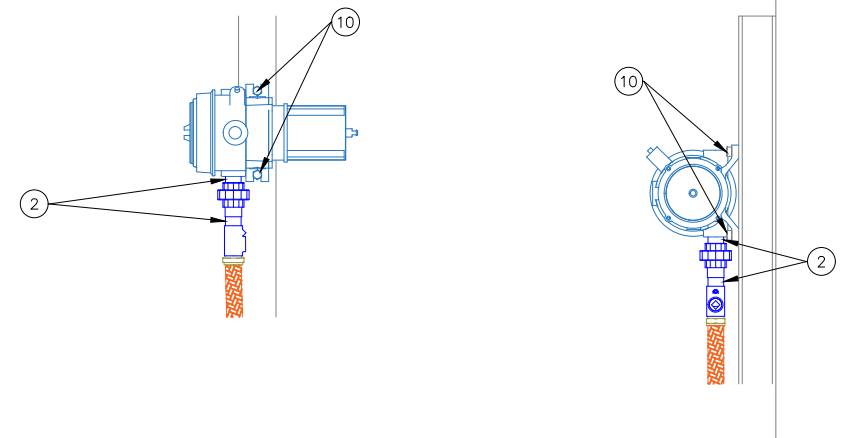
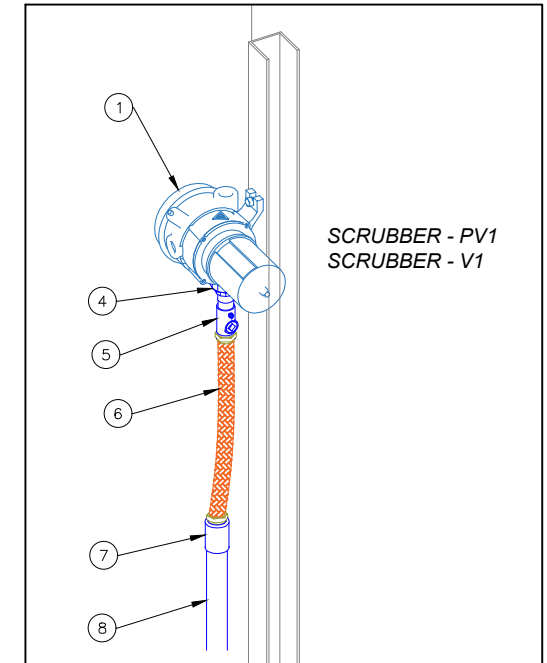
**DETECTOR DE GAS  
EN SKID DE REGULACION**

DG-0500



**DETECTOR DE GAS  
EN SKID DE UCG's**

DG-0100 UCG-01  
DG-0200 UCG-02  
DG-0300 UCG-03



**LISTA DE MATERIALES DG-0300**

ITEM	CANT.	UNIDAD	DESCRIPCIÓN
1	1	PZA	DETECTOR DE GAS (DG-0300)
2	3	PZA	NIPLE CORTO 3/4" NPT, ACERO GALVANIZADO
3	N/A	PZA	CAJA GUA L 3/4" NPT ACERO GALVANIZADO
4	1	PZA	UNION DOBLE 3/4" NPT
5	1	PZA	SELLO Ex d, DE 3/4" NPT-H
6	1	PZA	CONDUIT FLEXIBLE Ex d, DE 3/4" x 3/4" NPT-M
7	4	PZA	CUPLA DE 3/4" ROSCA NPT
8	S/R	MTS	CONDUIT RIGIDO DE 3/4" DIÁMETRO, ACERO GALVANIZADO
9	N/A	PZA	PERNO DE EXPANSIÓN 3/8" HILTI
10	5	PZA	PERNO DE SUJECION TIPO UBOLT
11	0.15	M	PERFIL UPN 80
12	1	PZA	CODO ELBY DE 90 GRADOS - 3/4"

**REFERENCIAS**

- SC-E30-PR-00-03-01 de 02 DIAGRAMA DE FLUJO DE PROCESO PFD E°C°
- SC-E30-PR-00-03-02 DE 02 DIAGRAMA DE PROCESOS E INSTRUMENTACION P&ID E°C° COLPA

**YPFB TRANSPORTE S.A.**

RESPONSABLE DE PROY.: Marvin Gerrero

REVISOR 1: Jafeth Acha

REVISOR 2: Felix Zárate

REVISOR 3: Marcelo Canavire

**CONTRATISTA**

RESPONSABLE DE PROY.: Marcos Choque

REVISOR 1: Mauricio Ustariz

REVISOR 2: Rodrigo Vargas

REVISOR 3: Marcos Sarzuri

06-Ago-25	O. Chavez	M. Sarzuri	R. Vargas	M. Choque	1	Conforme a Obra	Coapecom SRL	
05-Ago-25	O. Chavez	M. Sarzuri	R. Vargas	M. Choque	0	Diseño para Construcción	Coapecom SRL	
FECHA	DIBUJO	Calidad	Técnico	REVISOR	APROBÓ	REV.N°	DESCRIPCIÓN	EMPRESA



**Transporte S.A.**

Ubicación: **Estación Colpa (Sta.Cruz)**

Etapas: **Conforme a Obra** Código: **SC-E30-IC-01-11-04 de 06**

Proyecto: **Traslado de una UGC de Estacion de Compresion Huayñacota a Estacion de Compresion Colpa**

Título del Plano: **Plano Tipicos de Construcción Detector de Gas** Formato: **A3 : 297 mm x 420 mm**

